

## BENEFICIOS



Impermeable



Aire limpio  
No genera  
Microfibras



Alta resistencia  
mecánica



Rápida  
instalación



Amigable con  
el medio  
ambiente



Alta resistencia  
a la compresión  
y flexión



Ecológico  
libre de \*CFC  
y \*HCFC



Bajo valor  $\lambda$   
(conductividad  
térmica)



Menor peso a  
una lámina  
normal ( fácil  
instalación)



Resistencia a  
hongos y  
microorganismos

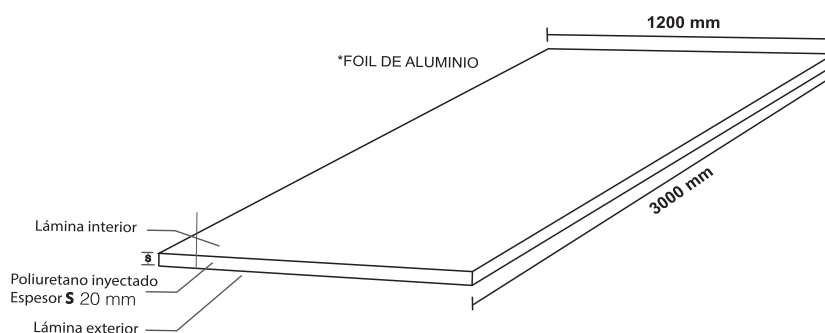
## PANEL DUCTO

Panel de aluminio embozado, aislado con Poliisocianurato inyectado de alta densidad, destinado a la fabricación de ductos para la distribución del aire en las instalaciones de ventilación, calefacción y aire acondicionado.



### SOLUCIÓN:

- AMBIENTES INTERNOS
- AMBIENTES ASÉPTICOS
- AMBIENTES CPM ATMÓSFERAS AGRESIVAS
- AMBIENTES SOMETIDOS A BAJA PRESIÓN
- AMBIENTES ARQUITÉCTONICOS



## ESPECIFICACIONES

<b>DENSIDAD:</b>	40 +/-2 Kg/m <sup>3</sup>
<b>TIPO DE AISLAMIENTO:</b>	PUR/PIR
<b>ESESOR:</b>	20mm
<b>REVESTIMIENTO POR AMBAS CARAS:</b>	Foil embozado
<b>ESESOR ALUMINIO:</b>	60 micrones
<b>DIMENSIÓN COMERCIAL:</b>	1200 mm x 3000 mm
<b>CONDUCTIVIDAD TÉRMICA:</b>	0.020 W/mK

## EL MEJOR COMPLEMENTO PARA SUS SISTEMAS DE AIRE ACONDICIONADO

Este producto podría aportar a los siguientes créditos LEED®

